

1 Obiect și domeniu de aplicare

1.1 Prezenta reglementare tehnică stabilește modul de efectuare a expertizei securității industriale (evaluarea expertizei) a obiectelor industriale periculoase, supuse inspecției Serviciului Standardizare și Metrologie al Republicii Moldova.

1.2 Prezenta reglementare tehnică este destinată pentru efectuarea expertizei securității industriale de către experți asupra obiectelor industriale periculoase la certificare, eliberarea autorizațiilor tehnice, identificare și alte genuri de lucrări de securitate industrială.

1.3 Reglementarea este obligatorie la efectuarea expertizei securității industriale a:

- a) documentației de proiectare pentru construcție, montare, punere în funcțiune și reglare, extindere, reconstrucție, reutilare tehnică, exploatare, conservare și lichidare a obiectului industrial periculos;
- b) edificiilor și construcțiilor la obiectul industrial periculos;
- c) instalațiilor tehnice, utilizate la obiectul industrial periculos;
- d) declarației securității industriale.

1.4 În caz de necesitate, se elaborează modul de efectuare a expertizei securității industriale pentru un domeniu de activitate concret (obiect concret) supus supravegherii tehnice.

2 Terminologie

Pentru a interpreta corect prezentul document se aplică termenii care urmează:

2.1 expertiza securității industriale (în continuare – expertiza): Evaluarea conformității obiectului de expertiză cu cerințele securității industriale stabilite, rezultatul căreia îl constituie avizul;

2.2 obiectele expertizei: Documentația de proiect, instalațiile tehnice, edificiile și construcțiile la obiectul industrial periculos, declarația securității industriale și alte documente, referitoare la exploatarea obiectului industrial periculos;

2.3 aviz de expertiză: Document, care conține concluzii argumentate privind corespunderea sau necorespunderea obiectului supus expertizei cu cerințele securității industriale;

2.4 expert: Specialist care efectuează expertiza securității industriale;

2.5 solicitant: Organizația ce se adresează cu cerere de efectuare a expertizei securității industriale.

3 Generalități

3.1 Modul de efectuare a expertizei securității industriale stabilește cerințele de efectuare a expertizei, de întocmire și de aprobare a avizului de expertiză.

3.2 Expertiza securității industriale se efectuează cu scopul evaluării stării tehnice și asigurării organizatorico-tehnice a obiectelor și tehnologiilor industriale periculoase, corespunderii lor cu cerințele Regulilor de instalare și exploatare inofensivă, bazei tehnico-materiale a întreprinderii și asigurării cu cadre calificate, atestate, cu documentație normativă și instrucțiuni, măsurilor eficace și suficiente prevăzute pentru preîntâmpinarea avariilor, protecției

lucrătorilor, populației și teritoriilor în situații excepționale, pregătirii tehnice și organizatorice a întreprinderii pentru desfășurarea genului de activitate corespunzător.

4 Modul de efectuare a expertizei

4.1 Întreg procesul de expertiză trebuie să fie documentat. Procesul de expertiză este compus din următoarele etape:

- etapa preliminară;
- cerere, plan-grafic, contract sau alte documente, ce stabilesc condițiile de efectuare a expertizei;
- procesul de expertiză;
- emiterea avizului de expertiză.

4.2 Etapa preliminară

4.2.1 La adresarea solicitantului către organizația de expertiză privind efectuarea expertizei securității industriale, organizația de expertiză organizează etapa preliminară de negocieri cu solicitantul.

4.2.2 Etapa preliminară de negocieri se desfășoară în scopul informării solicitantului privind modul de efectuare a expertizei, inclusiv:

- conținutul și mersul expertizei;
- pregătirea către efectuarea expertizei la fața locului (în caz de necesitate);
- întocmirea planului calendaristic.

4.2.3 Negocierile preliminare se documentează de către expertul responsabil de aceste negocieri.

4.3 Cerere sau alte documente, care stabilesc condițiile expertizei

4.3.1 Expertiza se efectuează în baza cererii solicitantului, contractului, planului-grafic sau altor documente în conformitate cu condițiile coordonate de organizația de expertiză și solicitant.

4.3.2 Documentele pentru expertiză se întocmesc după negocierile preliminare.

4.3.3 În documente:

- se determină părțile contractante;
- se determină obiectele expertizei;
- se indică lista informației, necesară pentru executarea expertizei obiectului conform documentației normative în vigoare;
- se confirmă de către solicitant acordul de a îndeplini cerințele obligatorii pentru executarea expertizei, în special, referitor la primirea expertului sau grupului de experți (în caz de necesitate) și achitarea cheltuielilor pentru desfășurarea expertizei, indiferent de rezultatele acesteia;
- se determină termenele de executare a expertizei.

4.3.4 Termenul de executare a expertizei se determină în funcție de complexitatea obiectului expertizei. El nu trebuie să depășească mai mult de o lună din momentul primirii setului de materiale și documente, în volumul necesar conform documentației normative în vigoare și executarea tuturor condițiilor de efectuare a expertizei.

4.3.5 Organizația de expertiză începe efectuarea expertizei numai după primirea setului de documente și a materialelor în volumul necesar conform prevederilor documentației normative în vigoare.

4.4 Procesul de expertiză

Procesul de expertiză include:

- selectarea materialelor și documentației, necesare pentru efectuarea expertizei;
- numirea experților;
- efectuarea expertizei.

4.4.1 Numirea experților

Experții trebuie să fie numiți în mod oficial, împuternicirile lor trebuie să fie determinate în modul, stabilit de organizația de expertiză.

Pentru efectuarea expertizei este numit un expert sau, în caz de necesitate, un grup de experți calificați.

În cazul efectuării expertizei de către un grup de experți, se numește expertul coordonator, răspunzător de rezultatele lucrărilor grupului de experți.

4.4.2 Efectuarea expertizei

Efectuarea expertizei constă în stabilirea plenitudinii, autenticității și corectitudinii informației prezentate și corespunderii acestora standardelor, normelor și regulilor securității industriale.

În cazuri aparte, organizația de expertiză poate efectua încercări după metode și programe coordonate cu solicitantul.

În caz de necesitate, organizația de expertiză poate să efectueze expertiza cu plecarea la fața locului (la solicitant).

4.4.2.1 La efectuarea expertizei securității industriale a obiectelor industriale periculoase se verifică și se evaluează:

a) Starea documentației tehnice:

- prezența documentației de proiectare, construcție, exploatare, reparație; standardelor naționale (inclusiv documentele normative de standardizare ale altor țări, adoptate în calitate de standarde naționale); regulilor; normelor și instrucțiunilor cu privire la tehnica securității; cărților tehnice ale instalațiilor tehnice;
- prezența fișelor de post și instrucțiunilor de producere și tehnologice (corespunderea conținutului acestora cu profilul în cauză);
- prezența cărților tehnice ale utilajelor;
- prezența registrelor, graficelor (gestiunea, îndeplinirea);
- prezența listei de instrucțiuni obligatorii aprobate;
- asigurarea subdiviziunilor de producere și a locurilor de muncă cu reglementări și instrucțiuni de producere și tehnologice, elaborate și aprobate în modul stabilit;
- prezența planurilor de lichidare a avariilor.

b) Calificarea personalului angajat în producție:

- controlul sistemului de instruire, atestare, reciclare a cadrelor;
- prezența personalului atestat, persoanelor responsabile privind tehnica securității;
- respectarea termenelor stabilite și a modului de efectuare a tuturor tipurilor de instructaj;

- prezența programelor de instruire, perfecționare profesională a cadrelor, biletelor de examinare pentru verificarea cunoștințelor;
- respectarea regulilor privind accesul inginerilor și tehnicienilor, muncitorilor la executarea lucrărilor de sine stătător;
- organizarea studierii de către personalul angajat în producție a planurilor de lichidare a avariilor, elaborate la întreprindere;
- prezența ordinelor cu privire la organizarea controlului în producție.

c) Procesul tehnologic:

- tehnologia fabricării, reparației, reglării și corespunderea lor cu Proiectele, standardele naționale, Regulile și alte documente normative;
- corespunderea utilajului, aparatelor și dispozitivelor de măsură și control, sistemelor de deservire tehnică și reparație cu cele stabilite de procesul tehnologic;
- plenitudinea utilizării întreprinderilor cu mijloacele de control, de reglare și protecție împotriva avariilor, corespunderea aparatelor de măsurare și control cu cerințele proiectului;
- respectarea graficelor controalelor de stat și administrative, verificarea capacității de funcționare a sistemelor de blocare și semnalizare;
- păstrarea materialelor de bază, de sudură.

d) Sistemul de control tehnologic și încercări:

- prezența laboratorului înzestrat cu utilaje și aparate de control;
- modul controlului de intrare al materialelor de bază și de sudură;
- prezența certificatelor pentru materialele în cauză.

e) Edificii și construcții de producție:

- corespunderea lor cu proiectele, normele și regulile de construcții (SNiP);
- respectarea Regulilor la amplasarea utilajului, dimensiunilor de montare etc.;
- dotarea cu mecanisme de ridicat, mijloace de transport pentru transportarea inofensivă a utilajului, dispozitivelor și altor mijloace;
- iluminarea clădirilor (construcțiilor) de producție;
- corespunderea sistemelor de încălzire și ventilare cu cerințele SNiP;
- corespunderea modului de exploatare, deservire, reparare, reglare a sistemelor de ventilare cu instrucțiunile de exploatare.

f) Starea tehnică a obiectelor, utilajului:

- corespunderea lor cu Proiectele, standardele naționale și alte documente normative;
- starea de funcționare a elementelor constructive (uzura mecanică, prin coroziune, oboseală);
- durata de funcționare conform normelor (numărul orelor lucrate și kilocaloriilor consumate, numărul de reparații efectuate, inclusiv diagnosticare);
- prezența și starea de funcționare a dispozitivelor de securitate și protecției automate.

4.4.3 La cerere, grupa de expertiză trebuie să primească la dispoziția sa toate rezultatele analizelor necesare, documentele, calculele, procesele-verbale și rapoartele în formă scrisă.

4.4.4 Partea finală a expertizei

Fiecare expert întocmește raportul privind rezultatele evaluării stării lucrurilor în domeniul examinat. Expertul coordonator generalizează rezultatele și le propune pentru analiză cu solicitantul. În partea finală se coordonează cu solicitantul măsurile necesare pentru înlăturarea neajunsurilor depistate, precum și planul calendaristic de realizare. Măsurile

menționate se documentează și se vizează cu semnăturile reprezentanților solicitantului și experților. Expertiza se sfârșește numai după realizarea acestor măsuri.

Măsurile se determină în procesul de expertiză și reprezintă cerințe, care solicitantul este obligat să le îndeplinească într-un termen stabilit, pentru a oferi posibilitatea de finalizare a procesului de expertiză.

Condițiile predestinate îndeplinirii, dar care nu împiedică emiterea avizului de expertiză, sînt formulate de către expertul coordonator în aviz și se completează, se aprobă, se limitează sau se anulează de către conducătorul subdiviziunii respective a organizației de expertiză. Verificarea îndeplinirii acestor condiții se realizează de către organizația de expertiză.

4.4.5 Eliberarea avizului de expertiză

4.4.5.1 Pregătirea proiectului avizului de expertiză.

Rezultatele lucrărilor efectuate de experți se întocmesc de către fiecare membru al grupului de experți în formă de raport.

Organizația de expertiză păstrează rapoartele experților în arhiva sa pe parcursul întregului termen de valabilitate a autorizației.

Dacă la efectuarea expertizei participă un grup de experți, toate rapoartele se generalizează în proiectul avizului de expertiză, întocmit de către expertul coordonator conform rapoartelor membrilor grupului de experți.

Proiectul avizului de expertiză servește drept bază pentru consultații și pentru adoptarea deciziei privind emiterea avizului de expertiză pozitiv sau negativ.

Solicitantului i se remite copia proiectului de aviz al expertizei. Reclamațiile privind proiectul de aviz al expertizei se expediază de către solicitant la organizația de expertiză în formă scrisă și nu mai tîrziu de 2 săptămîni după primirea proiectului.

4.4.5.2 Decizia privind eliberarea avizului de expertiză pozitiv sau negativ se adoptă în baza rezultatelor examinării și analizei documentelor primite la expertiză, inspectării stării obiectului sau la efectuarea încercărilor necesare.

4.4.5.3 În avizul de expertiză pozitiv se enumeră obiectele asupra cărora se extinde acțiunea avizului de expertiză cu condiții sau fără acestea.

NRS 35-01-18:2005

4.4.5.4 În cazul în care avizul pentru obiectul expertizei, care se află în exploatare, este negativ, organizația de expertiză anunță imediat organul abilitat în domeniul securității industriale pentru întreprinderea măsurilor operative privind exploatarea în continuare a obiectului industrial periculos.

4.4.5.5 În cazul adoptării deciziei de eliberare a avizului de expertiză negativ, solicitantului trebuie să i se prezinte concluzii argumentate:

- privind necesitatea de a desăvîrși materialele prezentate conform obiecțiilor și propunerilor expuse în raportul de totalizare al expertului (expertului coordonator);
- privind inadmisibilitatea exploatării obiectului supus expertizei, din considerentele, că nu s-a asigurat respectarea cerințelor securității industriale.

4.4.5.6 În cazul adoptării deciziei de emitere a avizului de expertiză negativ, solicitantul este în drept să prezinte materialele la expertiza repetată, cu condiția modificării lor, ținînd cont de observațiile apărute pe parcursul expertizei. Modul de efectuare a expertizei, în acest caz, corespunde celor expuse în capitolul 4 al prezentei reglementări.

4.4.5.7 Avizul de expertiză poate fi contestat de către solicitant în modul stabilit.

4.4.5.8 Cerințele, care trebuie să fie luate în considerație la expertiza securității industriale a diferitor obiecte, sînt stabilite de către Serviciul Standardizare și Metrologie, ca organ special împuternicit în domeniul securității industriale, ținînd cont de prezenta reglementare.

5 Cerințe privind întocmirea avizului de expertiză

5.1 Avizul de expertiză trebuie să conțină:

- denumirea avizului de expertiză;
- partea introductivă, ce include informația în baza căruia document se efectuează expertiza, informații despre organizația de expertiză, informații despre experți și existența autorizației cu dreptul de efectuare a expertizei securității industriale;
- lista obiectelor supuse expertizei, asupra cărora se răsfrînge acțiunea avizului de expertiză;
- datele despre solicitant;
- scopul expertizei;
- informația privind documentele examinate în procesul de expertiză (de proiect, constructive, de exploatare, de reparație, declarația securității industriale și altele), utilajul și altele, cu indicarea volumului de materiale, ce dispun de cod, număr, marcă sau alt indice, necesar pentru identificare (în dependență de obiectul expertizei);
- destinația obiectelor de expertiză și o caracteristică scurtă;
- rezultatele expertizei efectuate;
- partea finală, ce include concluzii bine argumentate, recomandări privind soluțiile tehnice și întreprinderea măsurilor privind înlăturarea neajunsurilor;
- anexe ce conțin lista documentației normative, tehnice și metodice, aplicate în procesul de expertiză, actelor de încercări (în cazul efectuării încercărilor de către organizația de expertiză).

5.2 Cerințele de bază către avizul de expertiză constituie autenticitatea, obiectivitatea, justetea, concretizarea, precizia formulării părerilor.

5.3 Avizul de expertiză în două exemplare se semnează de către expert (expertul coordonator) și se aprobă de către conducătorul subdiviziunii respective sau conducătorul organizației de expertiză în modul stabilit, se șnuruiește, indicînd numărul de pagini șnuruite și un exemplar se remite solicitantului.

Anexa A
(informativă)

Traducerea autentică a prezentei reglementări în limba rusă
Начало перевода

1 Объект и область применения

1.1 Настоящий технический регламент устанавливает порядок проведения экспертизы промышленной безопасности (экспертной оценки) опасных производственных объектов, подконтрольных Службе стандартизации и метрологии Республики Молдова.

1.2 Настоящий технический регламент предназначен для применения экспертами при проведении экспертизы промышленной безопасности опасных производственных объектов при сертификации, выдаче технических разрешений, идентификации и других видах работ по промышленной безопасности.

1.3 Регламент обязателен при проведении экспертизы промышленной безопасности:

а) проектной документации на строительство, монтаж, наладку и ввод в действие, расширение, реконструкцию, техническое перевооружение, эксплуатацию, консервацию и ликвидацию опасного производственного объекта;

б) зданий и сооружений опасного производственного объекта; NRS 35-01-18:2005

с) технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте;

д) декларации промышленной безопасности.

1.4 При необходимости, разрабатывается порядок проведения экспертизы промышленной безопасности на конкретную область деятельности (конкретный объект) технического надзора.

2 Терминология

Для правильного толкования настоящего регламента применяются следующие термины:

2.1 экспертиза промышленной безопасности (далее экспертиза): Оценка соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности, результатом которой является заключение;

2.2 объекты экспертизы: Проектная документация, технические устройства, здания и сооружения на опасном производственном объекте, декларация промышленной безопасности и иные документы, связанные с эксплуатацией опасного производственного объекта;

2.3 заключение экспертизы: Документ, содержащий обоснованные выводы о соответствии или несоответствии объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности;

2.4 эксперт: Специалист, осуществляющий проведение экспертизы промышленной безопасности;

2.5 заказчик: Организация, обратившаяся с заявкой на проведение экспертизы промышленной безопасности.

3 Общие положения

3.1 Правила проведения экспертизы промышленной безопасности определяют требования к проведению экспертизы, оформлению и утверждению заключения экспертизы.

3.2 Экспертиза промышленной безопасности проводится с целью оценки технического состояния и организационно-технического обеспечения опасных производственных объектов и технологий, их соответствия требованиям Правил устройства и безопасной эксплуатации, материально-технической базы предприятия и обеспеченности квалифицированными, аттестованными кадрами, нормативной документацией и инструкциями, достаточности и эффективности мер, предусмотренных для предотвращения аварий, защиты работников, населения и территорий от чрезвычайных ситуаций, технической и организационной готовности предприятия к осуществлению соответствующего вида деятельности.

4 Порядок проведения экспертизы

4.1 Весь процесс проведения экспертизы должен быть документирован. Процесс проведения экспертизы состоит из следующих этапов:

- предварительный этап;
- заявка, план-график, договор или другие документы, устанавливающие условия проведения экспертизы;
- процесс экспертизы;
- выдача заключения экспертизы.

4.2 Предварительный этап

4.2.1 При обращении заказчика в экспертную организацию по вопросу проведения экспертизы промышленной безопасности экспертная организация проводит предварительный этап переговоров с заказчиком.

4.2.2 Предварительный этап переговоров проводится для информирования заказчика о порядке проведения экспертизы, в том числе:

- содержание и ход экспертизы;
- подготовка к проведению экспертизы на месте (в случае необходимости);
- составление календарного плана.

4.2.3 Предварительные переговоры документируются экспертом, ответственным за проведение переговоров.

4.3 Заявка или другие документы, устанавливающие условия проведения экспертизы.

4.3.1 Экспертиза проводится на основании заявки заказчика, договора, плана-графика или других документов в соответствии с согласованными экспертной организацией и заказчиком условиями.

4.3.2 Документы на проведение экспертизы составляются после проведения предварительных переговоров.

4.3.3 В документах:

- определяются договаривающиеся стороны;
- определяются объекты экспертизы;
- приводится перечень информации, необходимой для проведения экспертизы объекта в соответствии с действующей нормативной документацией;
- подтверждается заказчиком согласие выполнить требования, обязательные для проведения экспертизы, в частности, по принятию эксперта или группы экспертов (в случае необходимости) и оплате расходов на проведение процесса экспертизы независимо от ее результата;
- определяются сроки проведения экспертизы.

4.3.4 Срок проведения экспертизы определяется сложностью объекта экспертизы. Он не должен превышать одного месяца с момента получения комплекта необходимых материалов и документов в полном объеме в соответствии с действующей нормативной документацией и выполнения всех условий проведения экспертизы.

4.3.5 Экспертная организация приступает к проведению экспертизы только после получения комплекта необходимых материалов и документов в полном объеме в соответствии с требованиями действующей нормативной документации.

4.4 Процесс экспертизы

Процесс экспертизы включает:

- подбор материалов и документации, необходимой для проведения экспертизы;
- назначение экспертов;
- проведение экспертизы.

4.4.1 Назначение экспертов

Эксперты должны быть назначены официально, полномочия их должны быть определены в порядке, установленном экспертной организацией.

Для проведения экспертизы назначаются один или, в случае необходимости, группа квалифицированных экспертов.

В случае проведения экспертизы группой экспертов назначается ведущий эксперт, отвечающий за результаты работы группы экспертов.

4.4.2 Проведение экспертизы

Проведение экспертизы заключается в установлении полноты, достоверности и правильности представленной информации, соответствия ее стандартам, нормам и правилам промышленной безопасности.

В отдельных случаях силами экспертной организации могут быть проведены испытания по согласованным с заказчиком методикам и программам.

При необходимости экспертная организация может провести экспертизу с выездом на место (к заказчику).

4.4.2.1 При проведении экспертизы промышленной безопасности опасных производственных объектов проверяют и оценивают:

а) Состояние технической документации:

- наличие проектной, конструкторской, эксплуатационной, ремонтной документации, национальных стандартов (в том числе нормативные документы по стандартизации других стран, принятых в качестве национальных стандартов), правил, норм и инструкций по технике безопасности, паспортов технических устройств;
- наличие должностных и производственно-технологических инструкций (соответствие их содержания конкретному профилю);
- наличие технических паспортов оборудования;
- наличие журналов, графиков (ведение, исполнение);
- наличие утвержденного перечня обязательных инструкций;
- обеспеченность производственных подразделений и рабочих мест качественно разработанными в соответствии с регламентами и утвержденными в установленном порядке производственно-технологическими инструкциями;
- наличие планов ликвидации аварий.

б) Квалификация производственного персонала:

- проверка системы обучения, аттестации, переподготовки кадров;
- наличие аттестованного персонала, ответственных лиц по технике безопасности;
- соблюдение установленных сроков и порядка проведения всех видов инструктажа;
- наличие программ обучения, повышения квалификации кадров, экзаменационных билетов по проверке знаний;
- соблюдение порядка допуска инженерно-технических работников (ИТР) и рабочих к самостоятельной работе;
- организация изучения производственным персоналом разработанных на предприятии планов ликвидации аварий;
- наличие приказов об организации производственного контроля.

в) Технологический процесс.

- технология изготовления, ремонта, наладки и соответствия Проектам, национальным стандартам, Правилам и другим нормативным документам;
- соответствие технологическому процессу оборудования, технологической оснастки, контрольно-измерительных приборов и инструментов, системы их технического обслуживания и ремонта;
- полнота оснащенности производств средствами контроля, регулирования и противоаварийной защиты, соответствие контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА) требованиям Проекта;
- соблюдение графиков государственных и ведомственных поверок, проверок работоспособности блокировок и сигнализации;
- хранение основных материалов, сварочных материалов.

г) Система технологического контроля и испытаний:

- наличие лаборатории, оснащенной оборудованием и приборами контроля;
- порядок входного контроля основных и сварочных материалов;
- наличие сертификатов на данные материалы.

д) Производственные здания и сооружения:

- соответствие Проектам и строительным нормам и правилам (СНиП);
- соблюдение Правил при размещении оборудования, установочных размеров и

т.д.;

- оснащенность подъемными механизмами, транспортными средствами для безопасной транспортировки оборудования, приборами и другими средствами;
- освещенность производственных зданий (строительство);
- соответствие систем отопления и вентиляции требованиям SNiP;
- соответствие порядка эксплуатации, обслуживания, ремонта, наладки систем вентиляции инструкциям по эксплуатации.

f) Техническое состояние объектов, оборудования:

- соответствие Проектам, национальным стандартам и другим нормативным документам;
- состояние исправности конструктивных элементов (механический, коррозионный, усталостный износ);
- нормативный срок службы (количество выработанных часов и килокалорий, количество проводимых ремонтов, в том числе диагностических исследований);
- наличие и исправность приборов безопасности и автоматической защиты.

4.4.3 Экспертная группа должна по ее требованию получать в свое распоряжение все необходимые результаты анализов, документы, расчеты, протоколы и отчеты в письменном виде.

4.4.4 Заключительная часть экспертизы

Каждый эксперт дает отчет по результатам оценки состояния дел в своей части экспертизы. Ведущий эксперт обобщает результаты и предлагает их для обсуждения с заказчиком. В заключительной части с заказчиком согласовываются мероприятия, необходимые для устранения обнаруженных недостатков, а также календарный план их реализации. Упомянутые мероприятия утверждаются подписями представителя заказчика и экспертов. Экспертиза завершается только после реализации этих мероприятий.

Мероприятия определяются в процессе экспертизы и представляют собой выполнение требований, которые заказчик обязан выполнить за определенный срок, чтобы дать возможность завершить процесс экспертизы.

Условия, подлежащие выполнению, но не препятствующие выдаче заключения экспертизы, формулируются ведущим экспертом в заключении и дополняются, подтверждаются, ограничиваются или отменяются руководителем соответствующего подразделения экспертной организации. Проверка выполнения этих условий осуществляется экспертной организацией.

4.4.5 Выдача заключения экспертизы

4.4.5.1 Подготовка проекта заключения экспертизы.

Результаты проведенных экспертами работ оформляются каждым членом экспертной группы в виде отчета.

Экспертная организация хранит отчеты экспертов в своем архиве в течение всего срока действия разрешения.

Если при проведении экспертизы участвует группа экспертов, все отчеты обобщаются в проекте заключения экспертизы, составляемом ведущим экспертом по отчетам членов экспертной группы.

Проект заключения экспертизы служит основанием для консультаций и принятия решения о выдаче положительного или отрицательного заключения экспертизы.

Заказчику посылается копия проекта заключения экспертизы. Претензии к проекту заключения экспертизы направляются заказчиком в экспертную организацию в письменной форме и не позднее чем через 2 недели после получения проекта.

4.4.5.2 Решение о выдаче положительного или отрицательного заключения экспертизы принимается на основании результатов рассмотрения и анализа документов, полученных при экспертизе, проверке состояния объекта или при проведении необходимых испытаний.

4.4.5.3 При положительном заключении экспертизы в нем перечисляются объекты, на которые распространяется действие заключения экспертизы с условиями или без них.

4.4.5.4 В случае отрицательного заключения экспертизы по объекту экспертизы, находящемуся в эксплуатации, экспертная организация немедленно ставит в известность орган, уполномоченный в области промышленной безопасности для принятия оперативных мер по дальнейшей эксплуатации опасного производственного объекта.

4.4.5.5 В случае принятия решения о выдаче отрицательного заключения экспертизы заказчику должны быть представлены обоснованные выводы:

- о необходимости доработки представленных материалов по замечаниям и предложениям, изложенным в итоговом отчете эксперта (ведущего эксперта);
- о недопустимости эксплуатации объекта экспертизы ввиду необеспеченности соблюдения требований промышленной безопасности.

4.4.5.6 В случае принятия решения о выдаче отрицательного заключения экспертизы заказчик вправе представить материалы на повторную экспертизу при условии их переработки с учетом выявленных в ходе экспертизы замечаний. Порядок проведения экспертизы в этом случае соответствует изложенному в разделе 4 настоящего регламента.

4.4.5.7 Заключение экспертизы может быть оспорено заказчиком в установленном порядке.

4.4.5.8 Требования, которые должны учитываться при экспертизе промышленной безопасности различных объектов устанавливаются Службой стандартизации и метрологии, как специально уполномоченным органом в области промышленной безопасности с учетом настоящего регламента.

5 Требования к оформлению заключения экспертизы

5.1 Заключение экспертизы должно содержать:

- наименование заключения экспертизы;
- вводную часть, включающую основание для проведения экспертизы, сведения об экспертной организации, сведения об экспертах и наличии разрешения на право проведения экспертизы промышленной безопасности;
- перечень объектов экспертизы, на которые распространяется действие заключения экспертизы;
- данные о заказчике;
- цель экспертизы;
- сведения о рассмотренных в процессе экспертизы документах (проектных, конструкторских, эксплуатационных, ремонтных, декларации промышленной безопасности и др.), оборудовании и другое с указанием объема материалов, имеющих шифр, номер, марку или другую индикацию необходимую для идентификации (в зависимости от объекта экспертизы);
- краткую характеристику и назначение объекта экспертизы;
- результаты проведенной экспертизы;

- заключительную часть с обоснованными выводами, а также рекомендациями по техническим решениям и проведению компенсирующих мероприятий;
- приложения, содержащие перечень использованной при экспертизе нормативной, технической и методической документации, актов испытания (при проведении их силами экспертной организации).

5.2 Основными требованиями к заключению экспертизы является достоверность, объективность, обоснованность, конкретность, точность в формулировке мнения.

5.3 Заключение экспертизы в двух экземплярах подписывается экспертом (ведущим экспертом) и утверждается руководителем соответствующего подразделения или руководителем экспертной организации в установленном порядке, прошивается с указанием количества сшитых страниц и один экземпляр передается заказчику.

Конец перевода

1 Reglementarea a fost elaborată de ÎS „Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare”.

2 Modificări după publicare:

Indicativul modificării	Buletinul de Standardizare nr/an	Punctele modificate